

Losgrösse 1 über die ganze Prozesskette
innert Kürze beherrschen ohne
Systembrüche mit bewährter Technik, rasch
und günstig umgesetzt.

Samuel Kaiser
apixxo ag
Nordringstrasse 9
CH-4702 Oensingen

samuel.kaiser@apixxo.com

M: +41 78 739 37 71
T: +41 62 388 50 73

www.apixxo.com

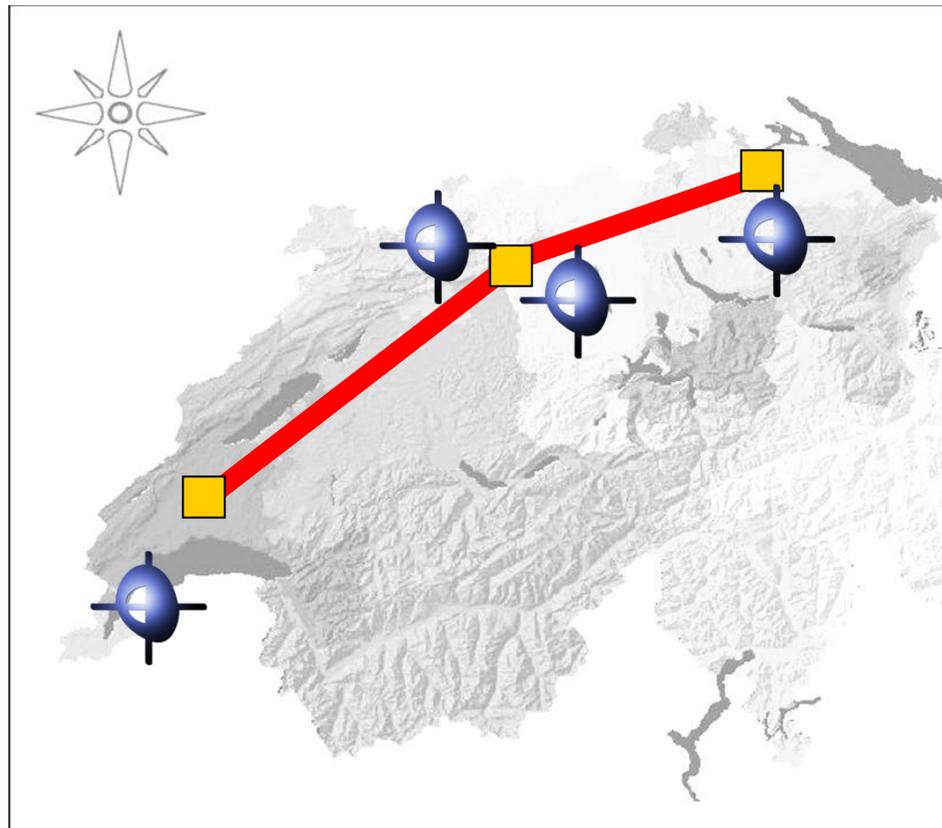
Von der Bestellung bis hin zum Verbrauch

- » *Planen gegen endliche Kapazitäten*
- » *Steuern*
- » *Überwachen*
- » *Optimieren*

Herausforderungen

- ➔ Hohe Datenmengen
- ➔ aktive Steuerung in den Hubs
- ➔ Produkteverfolgung über grosse Distanzen
- ➔ Stabilität
- ➔ Wartungsfreundlichkeit

Netzwerk autonomer RSP-Agenten



➔ Dezentrale Lösung

➔ Netzwerk RSP
Installationen (Agenten)

➔ Jeder Agent ist zur Lösung
spezieller Aufgaben
konfiguriert

➔ Jede Installation steuert
einzelne Bereiche autonom

Beispiel Prozesskette



medifilm®



➔ Bestelllösung mit integrierter Auftragsplanung und Ausführung

- Bestellen von www.medifilm.ch
- Kommissionieren / Rüsten
- Lager-, Chargen-, Artikelverwaltung
- Validierung
- Produktionsplanung, Ausführung und Optimierung
(Die Bestellung wird in Millisekunden auf endliche Ressourcen geplant bzw. der Auftrag optimiert und ausgeführt.)
- J2EE WEB Architektur
- Schnittstelle zu Abrechnungssystem
- Web Services zu Medikamentdaten

Verwaltung

- Vorlagen
- Benutzer
- Ärzte
- Patienten
- Adressen
- Institutionen
- Apotheken
- Heim
- Unterheim
- Stationen
- Informationen

Filmauftrag

- Übersicht

Artikelstamm

- Medikamente
- Dosierungsmuster
- E-Mediat Daten

System

- Abmelden

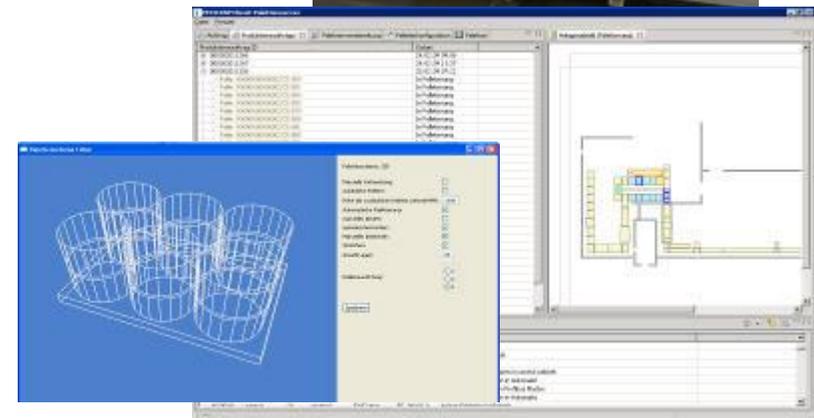
INSTITUTIONEN

- Apothek: Bahnhof Apotheke Solothurn
 - Heim: Fallern Senioren pension
- Heim: Heimetblick
 - Station: 1. Stock
 - Station: Parterre
 - Station: WG blau
 - Station: WG grün
- Heim: Magnolia
- Heim: Privatpatienten Bahnhofapo SO
- Heim: Seniorenheim Kriegstetten
- Heim: Strafanstalt Schöngrün
- Heim: Testheim Bahnhof Apotheke SO
- Heim: Therapiezentrum Im Schache
- Heim: Vebo Oensingen
- Heim: Villa Rosentau
- Heim: Visitation, Wohnheim f. Betagte
- Heim: Zentrum f. Sonderpädagogik, Kriegstetten
- Apothek: Domicil Schwabgut Apotheke
- Apothek: Schössli Biel-Bienne Apotheke
- Apothek: Schwarzbuebe Apotheke

Beispiel Handling Losgrösse 1

➔ Materialflussteuerung und Palettenbildung bei der Perlen Packaging (Folien Produktion für Pharma)

- Auftragsbezogene Steuerung der Linienroboter zur Abnahme der Rollen aus der Schneidemaschine
 - Verfolgung und Steuerung der Rollen
 - Konfiguration der Palettenbilder
 - Steuerung des Palettenlagers
 - Steuerung des Flächenroboters zur Palettierung der Rollen
 - Verfolgung und Steuerung der Paletten
-
- J2SE Architektur
 - Simatic S7 Interface
 - Beckhoff ADS Interface
 - SAP Interface
 - RSP Rich Clients auf Office PCs

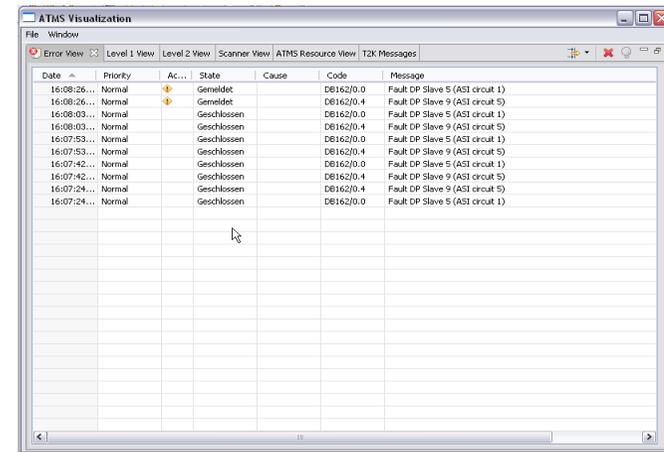


Beispiel Echtzeitverarbeitung

➔ Gebindelogistik Briefsortierung

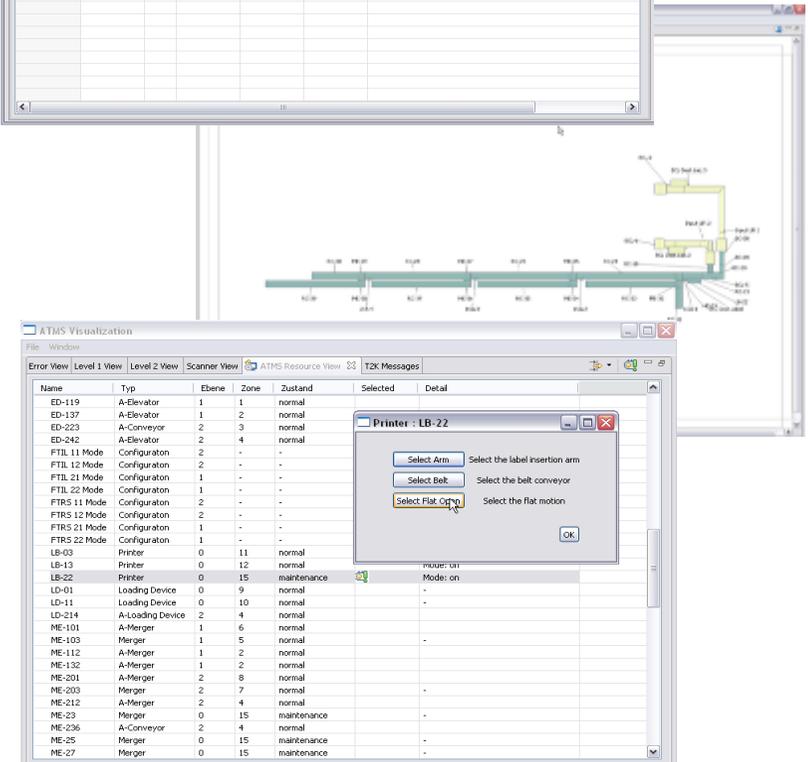
- Steuerung und Verfolgung der Gebinde
- Visualisierung
- Fehlermeldungen
- Funktionen zur Wartung

- J2SE Architektur
- Schnittstelle Sortiermaschine
- Drucker Schnittstelle
- Rich Clients auf Win XP Touch Panel PCs



ATMS Visualization

Date	Priority	Ac...	State	Cause	Code	Message
16:08:26...	Normal		Gemeldet		DE162/0.0	Fault DP Slave 5 (ASI circuit 1)
16:08:26...	Normal		Gemeldet		DE162/0.4	Fault DP Slave 9 (ASI circuit 5)
16:08:03...	Normal		Geschlossen		DE162/0.0	Fault DP Slave 5 (ASI circuit 1)
16:08:03...	Normal		Geschlossen		DE162/0.4	Fault DP Slave 9 (ASI circuit 5)
16:07:53...	Normal		Geschlossen		DE162/0.0	Fault DP Slave 5 (ASI circuit 1)
16:07:42...	Normal		Geschlossen		DE162/0.4	Fault DP Slave 9 (ASI circuit 5)
16:07:42...	Normal		Geschlossen		DE162/0.4	Fault DP Slave 9 (ASI circuit 5)
16:07:24...	Normal		Geschlossen		DE162/0.4	Fault DP Slave 9 (ASI circuit 5)
16:07:24...	Normal		Geschlossen		DE162/0.0	Fault DP Slave 5 (ASI circuit 1)



ATMS Visualization

Name	Typ	Ebene	Zone	Zustand	Selected	Detail
ED-119	A-Elevator	1	1	normal		
ED-137	A-Elevator	1	2	normal		
ED-223	A-Conveyor	2	3	normal		
ED-242	A-Elevator	2	4	normal		
FTIL 11 Mode	Configurator	2	-	-		
FTIL 12 Mode	Configurator	2	-	-		
FTIL 21 Mode	Configurator	1	-	-		
FTIL 22 Mode	Configurator	1	-	-		
FTRS 11 Mode	Configurator	2	-	-		
FTRS 12 Mode	Configurator	2	-	-		
FTRS 21 Mode	Configurator	1	-	-		
FTRS 22 Mode	Configurator	1	-	-		
LB-03	Printer	0	11	normal		
LB-19	Printer	0	12	normal		
LB-22	Printer	0	15	maintenance		
LD-01	Loading Device	0	9	normal		
LD-11	Loading Device	0	10	normal		
LD-214	A>Loading Device	2	4	normal		
ME-101	A-Merger	1	6	normal		
ME-103	Merger	1	5	normal		
ME-112	A-Merger	1	2	normal		
ME-132	A-Merger	1	2	normal		
ME-201	A-Merger	2	8	normal		
ME-203	Merger	2	7	normal		
ME-212	A-Merger	2	4	normal		
ME-23	Merger	0	15	maintenance		
ME-236	A-Conveyor	2	4	normal		
ME-25	Merger	0	15	maintenance		
ME-27	Merger	0	15	maintenance		

Printer: LB-22

Select Arm: Select the label insertion arm

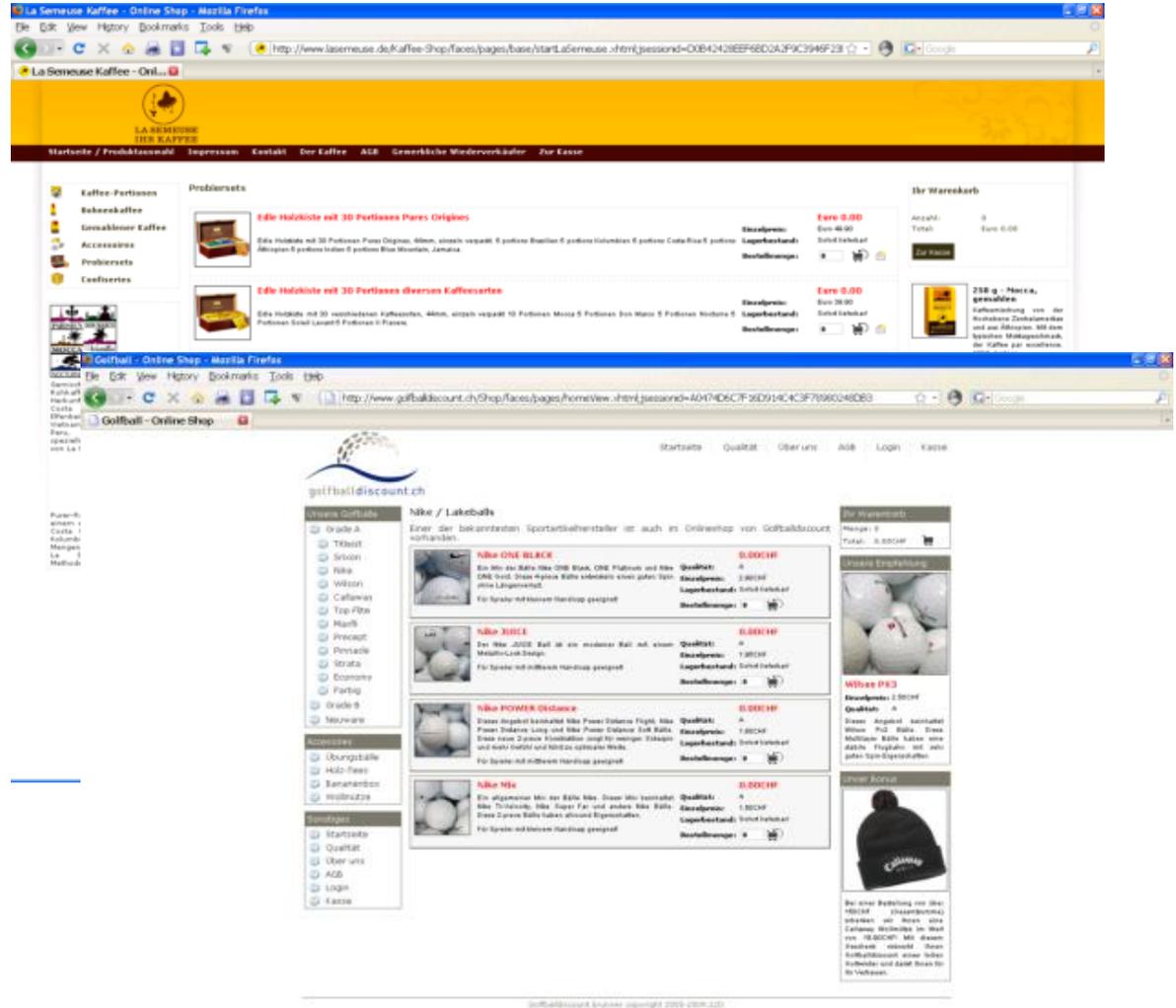
Select Belt: Select the belt conveyor

Select Flat Option: Select the flat motion

Beispiel verteilte Benutzerführung

➔ intelligente Web-Shops
www.lasemeuse.de
www.golfballdiscount.ch

- Bestellung
- Abrechnung
- Kommissionieren
- Lagerverwaltung
- J2EE WEB Architektur
- Scanner RFID / Barcode
- Schnittstelle zur Buchhaltung



Die apixxo Plattform ist ein IT-Konzept auf dem neuesten Stand und eine Technologie aus einem Guss, basierend auf dem weltweit offenen Standard JAVA zum steuern und optimieren von Materialflüssen bzw. von verteilten Systemen

- » **Planen (Simulation)**
- » **Steuern**
- » **Überwachen**
- » **Optimieren**

 Schnell, günstig, bewährt und zuverlässig